

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it



Soddisfa le tue esigenze di saldatura in cantiere



Le informazioni e le foto contenute in questa pubblicazione non sono vincolanti e RITMO S.P.A. è libera di apportare modifiche senza preavviso.



Chi siamo

Partendo da una piccola officina in provincia di Padova nel 1979, con un tornio ed una fresa ma con molte idee e passione, Renzo Bortoli dà forma e vita a quella che anno dopo anno diventa RITMO SPA: Azienda punto di riferimento internazionale nel settore delle saldatrici per tubi e lastre di plastica. Oggi Ritmo continua a produrre interamente in Italia a Teolo, mantenendo lo spirito di “Azienda familiare” in cui fanno parte professionisti, persone preparate, che in modo appassionato mettono a disposizione le loro competenze per offrire prodotti in grado di fare la differenza quando usati in cantiere.

Missione aziendale

Un prodotto Ritmo non si acquista, si sceglie. La nostra missione è trasformare le sfide in soluzioni con innovazione e adattabilità, realizzando macchine che creano connessioni forti e costruiscono fiducia una saldatura alla volta.



Rossella Contiero - CEO



Renzo Bortoli - Fondatore

**165
NAZIONI**
dove Ritmo
ha venduto i propri
prodotti

**OLTRE 100
PRODOTTI A
CATALOGO**

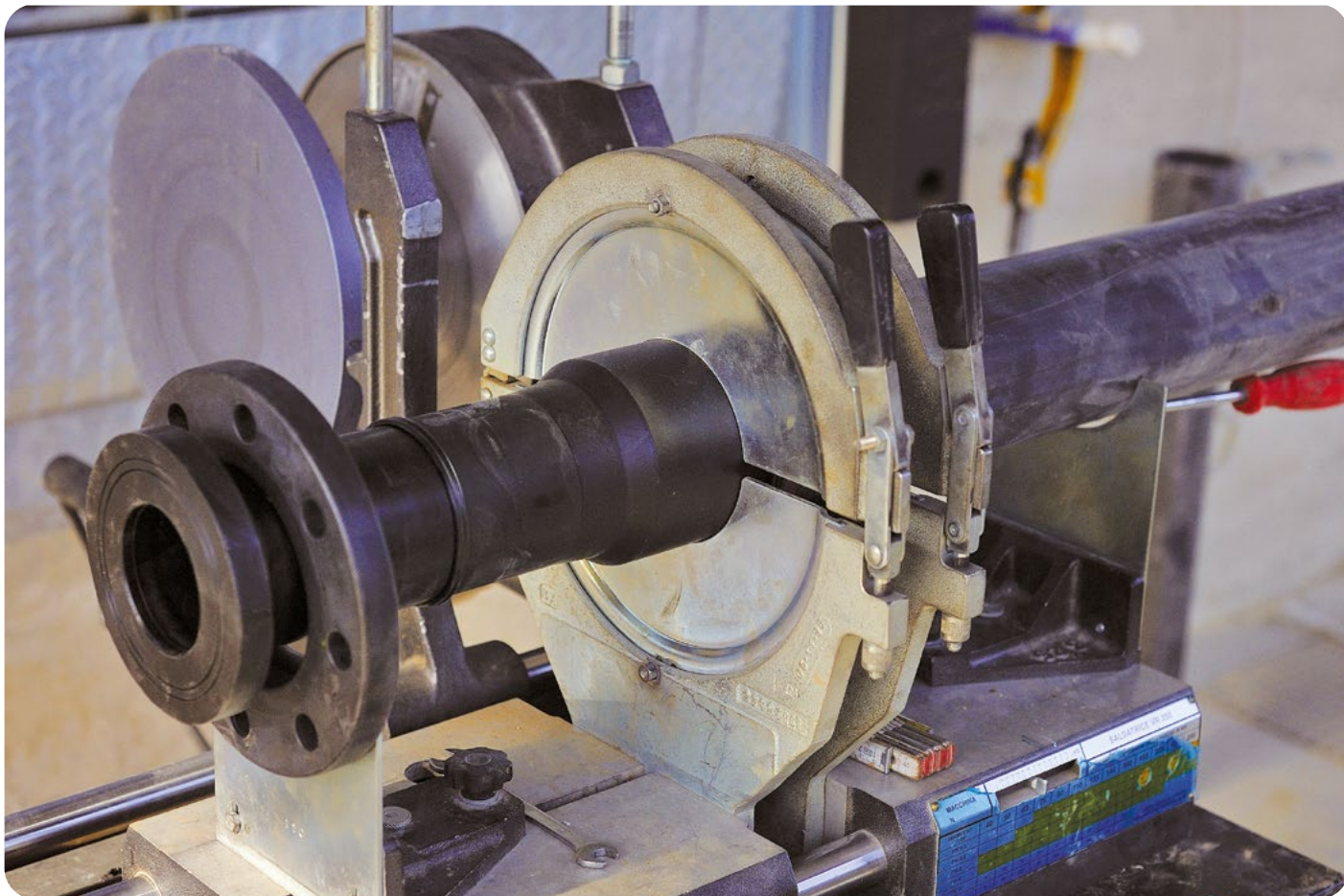
**MADE
IN ITALY**

**90%
ESPORTAZIONE**

**+ 80%
CRESCITA
2014 - 2023**



SALDATRICI TESTA A TESTA CONDOTTE di SCARICO



CAMPO DI LAVORO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
MINI 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
MINI 160 JOYT ELBOWS	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 160 JOYT	40	50	63	75	90	110	125	140	160						
VR 250				75	90	110	125	140	160	180	200	225	250		
MAXI 315					90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
CAMPO DI LAVORO Ø mm	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315

CAMPO DI LAVORO Ø mm	110 mm / 3" DIPS	125 mm / 4" DIPS	180 mm / 6" DIPS	280 mm / 10" DIPS
TP 125 /45°	✓	-	-	-
TP 125	✓	✓	-	-
TP 200	✓	✓	✓	-
TP 300	✓	✓	✓	✓
CAMPO DI LAVORO Ø mm	110 mm / 3" DIPS	125 mm / 4" DIPS	180 mm / 6" DIPS	280 mm / 10" DIPS

SERIE TERMoeLEMENTI SALDATURA TESTA A TESTA

**IMPUGNATURA
IN PLASTICA
PRATICA E
TERMOISOLANTE**



TP 125/45°



TP 125



TP 200



TP 300

Serie di strumenti manuali dotati di piastra riscaldante in alluminio rivestita in Teflon (PTFE) e di una pratica impugnatura in plastica termoisolante. Disponibili in due versioni: una con termostato meccanico fisso (TF) e una con termoregolatore elettronico regolabile (TE).

I termoelementi sono disponibili in varie forme e con diversi campi di lavoro in base alle esigenze dell'operatore.

DOTAZIONE DI SERIE:

- Termoelemento
- Supporto a forcella

A RICHIESTA:

- Staffe da banco (uguale per tutti i modelli tranne TP 300)
- Cassette di trasporto in acciaio elettroverniciato

Tipo: TE, TF	TP 125	TP 125/45°	TP 200	TP 300
Campo di lavoro	fino a Ø 125 mm; 4" DIPS	fino a Ø 110 mm; 3" DIPS	fino a Ø 180 mm; 6" DIPS	fino a Ø 280 mm; 10" DIPS
Materiali TE	PE, PP, PVC, PVDF	PE, PP, PVC, PVDF	PE, PP, PVC, PVDF	PE, PP, PVC, PVDF
Materiale TF	PE	PE	PE	PE
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz	230 Monofase 50/60 Hz	110V Monofase 50/60 Hz (TE) 230 V Monofase 50/60 Hz	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	700 W	500 W	850 W (TE 110 V) 1200 W	1300 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)	180° ÷ 280° C ± 1% TE (356° ÷ 536° F ± 1% TE) 210° C ± 5% TF (410° F ± 5% TF)
Temp. ambiente	-5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C	5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro (TE)	~ 10'	~ 10'	~ 10'	~ 10'
Peso	2,16 Kg (4.7 lb)	1,95 Kg (4.3 lb)	3,21 Kg (7 lb)	5,09 Kg (11.2 lb)
Dimensioni	140 x 50 x 410 mm 5.5" x 2" x 16.1"	140 x 130 x 370 mm 5.5" x 5.1" x 14.6"	200 x 50 x 440 mm 7.9" x 2" x 17.3"	300 x 50 x 550 mm 11.8" x 2" x 21.6"

MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT ^{ELBOWS}



MINI 160 JOYT



MINI 160 JOYT ELBOW

**TERMOPIASTRA
ESTRAIBILE**

MINI 160 JOYT e MINI 160 JOYT ELBOWS sono saldatrici portatili testa/testa da cantiere per condotte di scarico non in pressione fino al Ø 160 mm. Queste macchine si distinguono per il termoelemento estraibile, i microinterruttori di sicurezza della fresatrice per evitarne l'avviamento accidentale, i supporti laterali snodabili ed il telaio con la duplice funzione di banco da lavoro e protezione per il trasporto. MINI 160 JOYT ELBOWS tramite morse speciali è in grado di realizzare curve fino a 30°.

Disponibili nella versione a termostato meccanico fisso (TF) o con termoregolatore elettronico (TE).
Disponibile in 110 V o 230 V.

Caratteristiche principali:

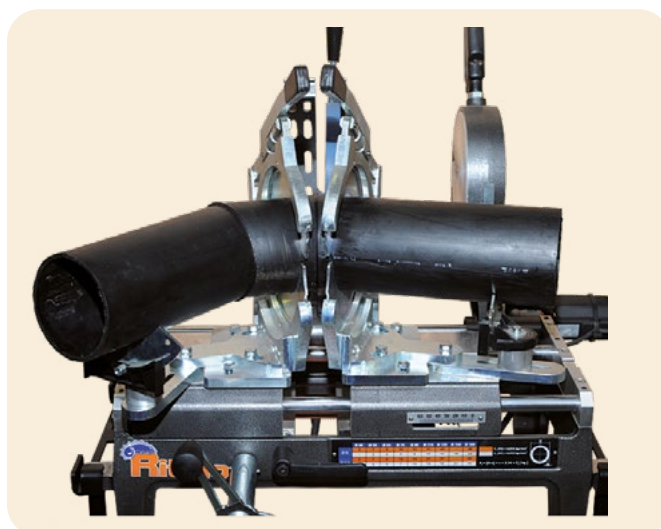
- Corpo macchina composto da un dispositivo di regolazione della pressione con caricamento a molla e sistema di avanzamento carrello tramite pignone/cremagliera azionabile da un volantino.
- Coppia di morse a chiusura rapida, in grado di bloccare raccordi come curve (anche rasate), tee e braghe senza alcuna attrezzatura aggiuntiva.
- Griglia di protezione termica per la termopiastra.

DOTAZIONE DI SERIE:

- Macchina completa di fresatrice, supporti laterali e chiavi di servizio
- Termopiastra TP 200 TE o TP 200 TF
- Morsa destra Ø 160 JOYT
- Morsa sinistra Ø 160 JOYT
- Telaio MINI 160 JOYT
- Cassetta completa di riduzioni per morse e supporti laterali Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

A RICHIESTA:

- Riduzioni e supporti laterali Ø 56, 135, 140 mm
- Lame speciali per fresare tubi/raccordi addizionati tipo SILENT (Geberit)



MINI 160 JOYT ELBOW

VR 160 JOYT

VR 250

VR 160 JOYT e VR 250 sono saldatrici portatili testa a testa da cantiere per condotte di scarico.

VR 160 JOYT fino a $\varnothing$ 160 mm; VR 250 fino a $\varnothing$ 250 mm.

DOTAZIONE DI SERIE:

VR 160 JOYT

- Corpo macchina completo di fresatrice, supporti laterali e chiavi di servizio;
- Termoelemento TP 200 TE o TP 200 TF
- Morsa destra $\varnothing$ 160 JOYT
- Morsa sinistra $\varnothing$ 160 JOYT
- Telaio VR 160 JOYT
- Cassa completa di riduzioni per morse e supporti laterali $\varnothing$ 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

VR 250

- Corpo macchina completo di fresatrice, supporti laterali, riduzioni da $\varnothing$ 75 a $\varnothing$ 250 mm ($\varnothing$ 140 e 180 mm a richiesta) e chiavi di servizio;
- Cassa in acciaio
- Termoelemento TP VR 250 TE
- Morsa destra e sinistra $\varnothing$ 250 mm

A RICHIESTA:

VR 160 JOYT

- Riduzioni e supporti laterali $\varnothing$ 56, 135, 140 mm
- Lame speciali per fresare tubi/raccordi addizionati tipo SILENT (Geberit)

VR 250

- Riduzioni morse $\varnothing$ 140 e 180 mm
- Supporti laterali $\varnothing$ 140 e 180 mm
- Morse superiori estraibili SUPRA $\varnothing$ 75 ÷ 225 mm
- Cassa per riduzioni SUPRA

MAXI 315

Saldatrice professionale per condotte di scarico e fognature non in pressione fino al $\varnothing$ 315 mm.

DOTAZIONE DI SERIE:

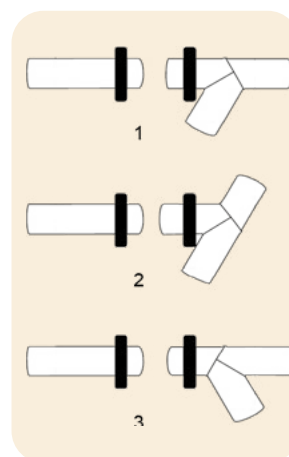
- Corpo macchina completo di fresatrice e supporti laterali
- Termoelemento TP 315 TE
- Morse destra e sinistra $\varnothing$ 315
- Telaio in acciaio su ruote (per il trasporto e per l'uso come banco da lavoro)
- Cassa in metallo completa di chiavi di servizio, riduzioni per morse e supporti laterali $\varnothing$ 200 e 250 mm



VR 160 JOYT



VR 250



VR 160 JOYT

"Joyt" identifica le tipologie di morse che sono applicate alla saldatrice. Studiate appositamente per poter bloccare raccordi "braghe" (a forma di "Y") in tutte le derivazioni del raccordo (d. 1,2,3).

VR 250

"Supra" identifica il diverso tipo di morse applicate alla saldatrice. Sono state appositamente progettate per poter bloccare i raccordi "a diramazione": con morse estraibili e intercambiabili, sagomate in base al diametro da saldare (d. 1, 2, 3).

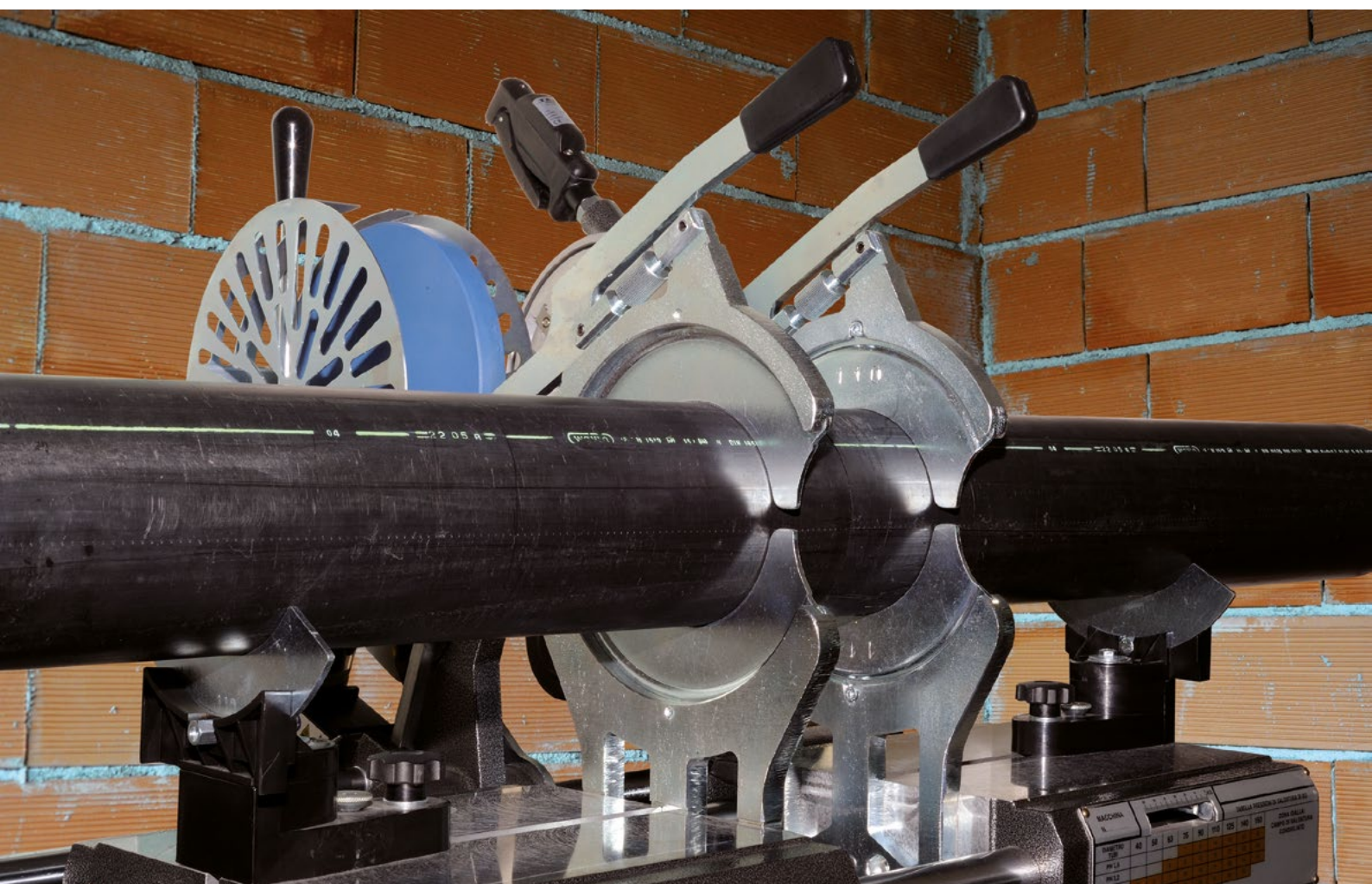


A RICHIESTA:

- Riduzioni morse $\varnothing$ 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm
- Supporti laterali $\varnothing$ 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm

PANORAMICA PRODOTTI

Modelli	MINI 160 JOYT	MINI 160 JOYT ELBOW	VR 160 JOYT	VR 250	MAXI 315
Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm	40 ÷ 160 mm	40 ÷ 160 mm	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiali	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF	PE, PP, PB, PVDF	PE, PP, PB, PVDF	PE, PP, PB, PVDF
Curve	-	✓	-	-	-
Alimentazione 110 V S.Ph. 50/60 Hz	✓	✓	✓	-	✓
Alimentazione 230 V S.Ph. 50/60 Hz	✓	✓	✓	✓	✓
Assorbimento max	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)	2200 W	3750 W (110 V) 3900 W (230 V)
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)	180° ÷ 280° C	180° ÷ 280° C
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C	-5° ÷ 40° C
Raggiungimento T° di lavoro	~ 10' (TE)	~ 10' (TE)	~ 10' (TE)	~ 20'	~ 20'
Peso	50 Kg	50 Kg	95 Kg	123 Kg	183 Kg
Dimensioni mm in fase di lavoro	664 x 580 x 235	664 x 580 x 235	1055 x 925 x 1235	835 x 1240 x 1530	1420 x 1300 x 1570



VANTAGGI RITMO

MULTILINGUE

Ritmo dispone di distributori e rivenditori professionali in tutto il mondo. Il nostro staff è pronto ad assistervi in italiano, inglese, spagnolo, francese, tedesco, arabo e russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

Da molti anni ormai abbiamo deciso che il modo migliore per garantire a un cliente/distributore una conoscenza perfetta dei nostri prodotti è investire in corsi di formazione personalizzati, presso la nostra sede. Questi corsi hanno lo scopo di insegnare come utilizzare i prodotti nel modo migliore e come fornire il "primo soccorso" quando necessario.

ASSISTENZA TECNICA PRE-VENDITA

Quando un cliente o un potenziale cliente desidera acquistare un nostro prodotto, la nostra procedura standard prevede di aiutarlo a trovare la soluzione più adatta alle sue esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

In un campo tecnico come il nostro, il cliente richiede la migliore assistenza. Grazie all'esperienza sviluppata nel corso degli anni e alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole e istituti di formazione, RITMO è in grado di fornire la consulenza più completa per qualsiasi questione correlata. La nostra azienda è membro da tanti anni di UNIPLAST (Ente Nazionale Italiano di Unificazione per la Plastica) dedicato allo studio e alla redazione di nuove normative nel nostro settore. L'importanza di questo gruppo è legata al fatto che l'espansione del campo della saldatura plastica deve essere accompagnata da una crescente sensibilità verso le questioni di sicurezza, per garantire uno sviluppo sostenibile e continuo. Il gruppo di lavoro predispone bozze che vengono poi presentate all'UNI per essere discusse ed eventualmente trasformate in nuove normative.

ASSISTENZA TECNICA POST-VENDITA

Il Centro Assistenza Ritmo è in grado di risolvere ogni tipo di problema tecnico, oltre a revisionare le nostre macchine. Ritmo dispone di altri Centri Assistenza all'estero, collegati ai suoi distributori ufficiali.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

I tecnici Ritmo sono preparati per effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.



RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

