



RTM LINE
IDEE CHE
FUNZIONANO

TUTTO ORA DIVENTA POSSIBILE

LEGGERE PESO -60%

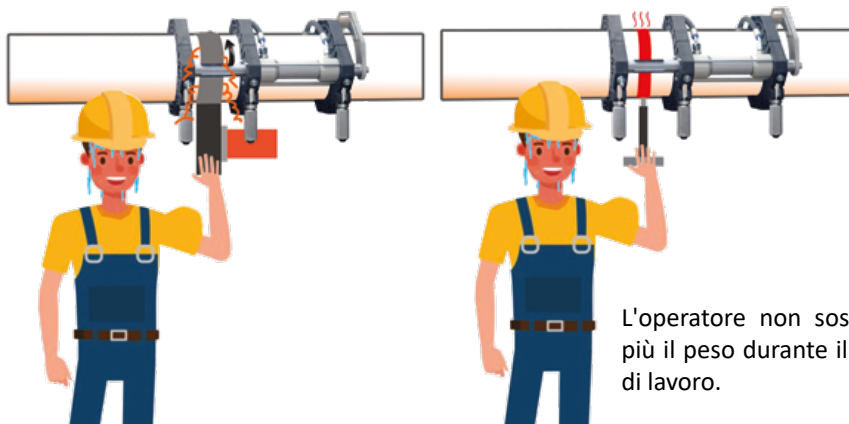
- RIDUZIONE ESTREMA DEL PESO
- MORSE IN TECNOPOLIMERO
- SGANCIO DEL TELAIO



Da -56% a -61% è il valore di riduzione del peso del corpo macchina rispetto una saldatrice BASIC con medesimo campo di lavoro.

MAI PIÙ FATICA

- SICUREZZA
- FINE DEL SOSTEGNO IN OPERA



L'operatore non sostiene più il peso durante il ciclo di lavoro.

TECNOLOGIA INNOVATIVA

- SALDATURE VERTICALI
- SPAZI RIDOTTI
- LAVORI A SOFFITTO



Innovativa tecnologia che semplifica il lavoro nelle condizioni più difficili come la saldatura in verticale.

SI APRE UNA NUOVA FRONTIERA

Basta un semplice tocco per vivere una nuova sensazione di **LEGGEREZZA** e **MANEGGEVOLEZZA**, requisiti imprescindibili in una saldatrice moderna e tecnologicamente avanzata. Tutto questo è reso possibile da **MORSE IN TECNOPOLIMERO**. Qualità in una nuova esperienza.



SEMPLICITÀ

L'operatore senza alcun utensile, sgancia la saldatrice del telaio RTM diventa ancora più leggera e pronta per lavorare in opera.



CON RTM PUOI



RUOTARE



- Rotazione telaio a 45° e 180°
- Apertura massima delle morse
- Efficienza nel carico dall'alto dei tubi



IN OPERA SEMPRE SICURA

- **FRESA E TERMOPIASTRA** una volta posizionate e bloccate rimangono saldamente fissate
Vantaggio: l'operatore non deve mai sostenere il peso durante il ciclo di lavoro
- **ANCORAGGIO SICURO** Riduce i rischi sul cantiere e aumenta la sicurezza operativa
- **PROTEZIONE ATTIVA** Evita lo sgancio o lo sfilamento accidentale durante il funzionamento
- **CONTROLLO VOLONTARIO** L'estrazione avviene solo tramite un'azione consapevole e controllata dell'operatore



Sistema di aggancio
Termoplastra



Sistema di aggancio
Fresa



**DOMANDA
BREVETTO
DEPOSITATA**

SOLUZIONE AL PROBLEMA



1

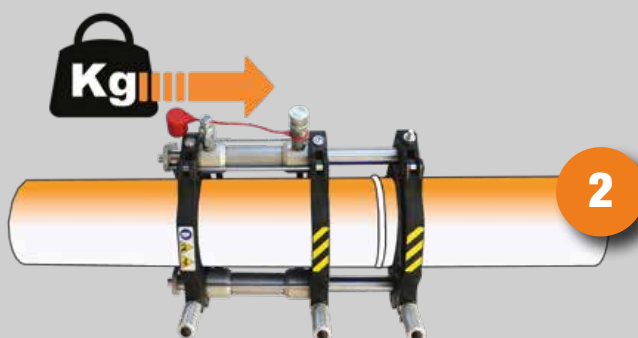
Carico del tubo dal basso verso l'alto:
soluzione al rischio di apertura del carrello

2

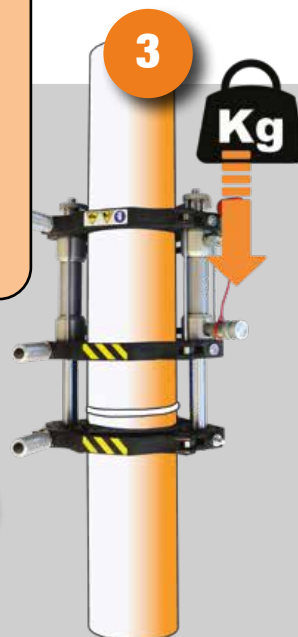
Carico standard

3

Carico del tubo dall'alto verso il basso:
soluzione alla chiusura del carrello e
forza trascinamento negativa



2



3



Elimina i problemi di trascinamento dovuti alla forza di gravità e peso del tubo.

- Norme di saldatura precaricate
- Corrette pressioni di saldatura
- Pilotaggio accurato tramite ghiera girevole
- Monitoraggio costante delle forze in gioco



Comando a distanza
Centralina RTM



Centralina elettronica
RTM su Box protettivo

Morse
in tecnopolimero



Telaio compatto
rimovibile

Termoelemento



Barra di trascinamento
per raccordi

Fresa

Supporto Fresa e
Termoplastra

COME VUOI TU

Sistema modulare configurabile a scelta fra due tipi di centralina.

1

- Centralina elettronica RTM per saldature verticali e orizzontali e avere le massime prestazioni del sistema RTM

2

- Centralina idraulica manuale
la soluzione alle reali esigenze del cliente



RTM 250

1



Centralina elettronica
RTM per saldature
verticali e orizzontali

Norme di saldatura precaricate

2

Centralina idraulica
manuale per saldature
orizzontali



LIBERTÀ DI SCELTA

La qualità RTM non è vincolata
ad un unico marchio o produttore di tubo.

MATERIALI
PP-RCT

TUBI
MULTIMARCA

RISULTATI
PERFETTI





RTM 160



RTM 200



RTM 250



RTM 315



**Tutti i modelli sono dotati
di isolamento termico
antigraffio**

www.ritmo.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

Norme di saldatura precaricate:

ASTM-F2620-13 PE e ASTM F3722-24 PP;

ISO21307 17 Low-pressure; DVS2207-11 17 PP;

INSTA 2072-21 PE; NS 416-2 08; UNI10520 09 PE; WIS4-32-08-i4 PE

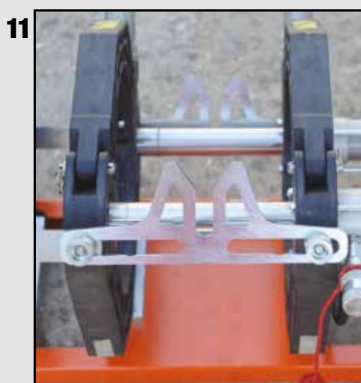
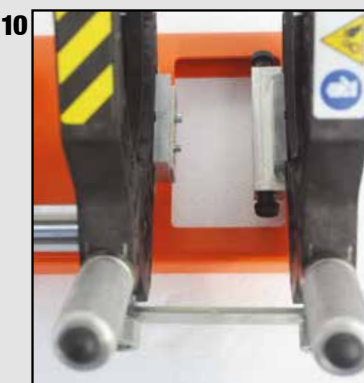
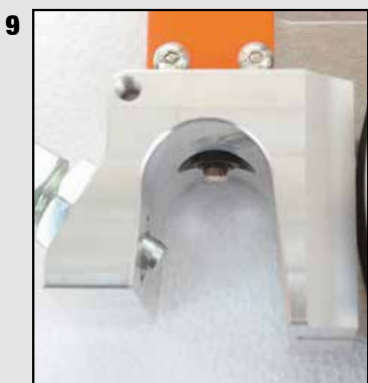
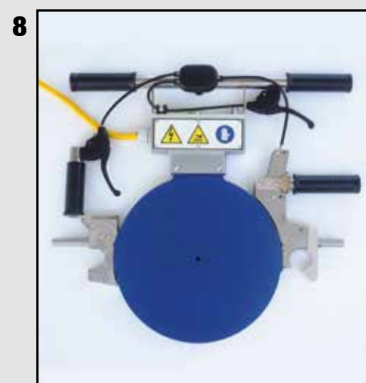
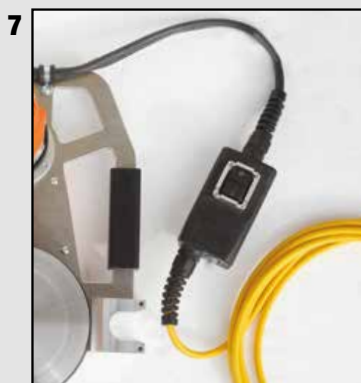
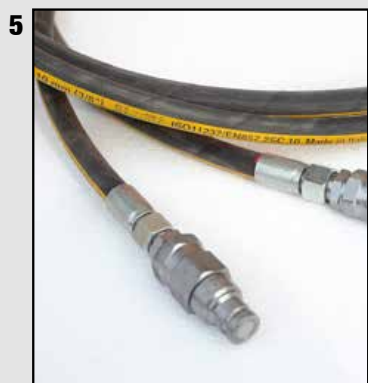
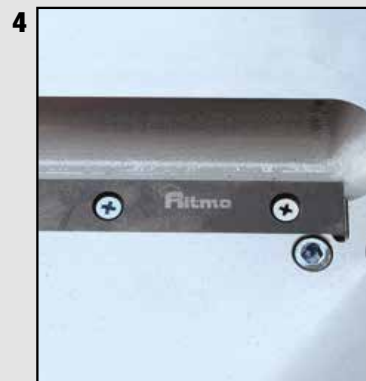
	RTM 160	RTM 200	RTM 250	RTM 315
Campo di lavoro	40 ÷ 160 mm	63 ÷ 200 mm	75 ÷ 250 mm	90 ÷ 315 mm
Materiali	PP - PE e altri materiali termoplastici	PP - PE e altri materiali termoplastici	PP - PE e altri materiali termoplastici	PP - PE e altri materiali termoplastici
T° ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
T° di esercizio	180° ÷ 260°C (356° ÷ 500° F)	180° ÷ 260°C (356° ÷ 500° F)	180° ÷ 260°C (356° ÷ 500° F)	180° ÷ 260°C (356° ÷ 500° F)
Alimentazione (Vac)	120 V; 230 V	120 V; 230 V	120 V; 230 V	120 V; 230 V
Assorbimento max	3200 W - 120 V; 3000 W - 230 V	4000 W	4200 W	4700 W - 120 V; 5200 W - 230 V
Dimensioni (L x P x A) saldatrice con telaio	620 x 398 x 342 mm 24.4" x 15.7" x 13.5"	670 x 447 x 376 mm 26.4" x 17.6" x 14.8"	766 x 533 x 475 mm 30.2" x 21.0" x 18.7"	760 x 617 x 533 mm 29.9" x 24.3" x 21.0"
Peso saldatrice con telaio	19 Kg (43 lb)	23 Kg (51 lb)	40 Kg (88 lb)	54 Kg (119 lb)
Dimensioni (L x P x A) saldatrice config. a 3 morse senza telaio	460 x 398 x 293 mm 22" x 15.7" x 11.5"	514 x 447 x 326 mm 20.2" x 17.6" x 12.8"	691 x 533 x 405 mm 27.2" x 21.0" x 15.9"	600 x 617 x 48 mm 23.6" x 24.3" x 19.0"
Peso saldatrice config. a 3 morse senza telaio	12 Kg (26,4 lb)	15 Kg (33 lb)	27 Kg (59,5 lb)	38 Kg (83 lb)
Dimensioni (L x P x A) centralina RTM	584 x 392 x 500 mm 23"x 15.4" x 19.7"	584 x 392 x 500 mm 23"x 15.4" x 19.7"	584 x 392 x 500 mm 23"x 15.4" x 19.7"	584 x 392 x 500 mm 23"x 15.4" x 19.7"
Peso centralina RTM	45 Kg (99 lb)	45 Kg (99 lb)	45 Kg (99 lb)	45 Kg (99 lb)
Peso centralina standard	26 Kg (57 lb)	26 Kg (57 lb)	26 Kg (57 lb)	26 Kg (57 lb)

EXTRA DETTAGLI PER UN LAVORO PERFETTO

TUTTO QUELLO CHE TI SERVE

Le saldatrici RTM sono dotate di tanti piccoli dettagli che migliorano l'efficienza del lavoro.

- 1 – Totale apertura morse per carico dall'alto del tubo
- 2 – Centralina elettronica con comando a distanza per lavorare sempre in comodità e sicurezza
- 3 – Area calamitata per comando a distanza centralina
- 4 – Lame sinterizzate di serie
- 5 – Tubi idraulici di qualità superiore
- 6 – Fresa con comode impugnature laterali per facilitare le funzioni di aggancio in opera
- 7 – Comando a distanza per accensione Fresa
- 8 – Termoplastra con comode impugnature laterali per facilitare le funzioni di aggancio in opera
- 9 – Fresa con Microinterruttore di sicurezza
- 10 – Bloccaggi sul telaio per rapida rimozione saldatrice - non servono accessori
- 11 – Stacco piastra (solo modelli RTM 250 e RTM 315)
- 12 – Termoplastra con termoregolatore elettronico di alta precisione Digital Dragon



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi e possono subire variazioni e modifiche da parte di Ritmo S.P.A. senza darne preavviso
ed. 06 - 2026

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Teolo (Padova) - ITALIA
Ph. 049 9901888 - info@ritmo.it - www.ritmo.it