



LÍNEA REMEDY
ALTA
PRODUCTIVIDAD



CALIDAD **ASEGURADA**

GRANDE MEDIANO PEQUEÑO

FUSIÓN A TOPE



REMEDY 1000

HDPE y PP tubos
Ø 355 mm hasta 1000 mm
14" IPS ÷ 36" DIPS



REMEDY 500 V1

HDPE y PP tubos
Ø 200 mm hasta 500 mm
6" ÷ 20" IPS
6" ÷ 18" DIPS



REMEDY 355

HDPE y PP tubos
Ø 125 mm hasta 355 mm
4" ÷ 14" IPS
4" ÷ 12" DIPS



MOVILIDAD TOTAL EN OBRA

La línea REMEDY: soldadoras independientes y de alta productividad, movidas por orugas y alimentadas por generador diésel a bordo. Supera pendientes hasta el 35%.



FUSIÓN MANUAL

CONTROLES DE SOLDADURA

Según:
ISO 21307 Alta Presión
ASTM F2620 standards

CONTROL TOTAL

Remedy 355, Remedy 500 V1 y Remedy 1000 están disponibles con un Sistema de Soldadura Manual:

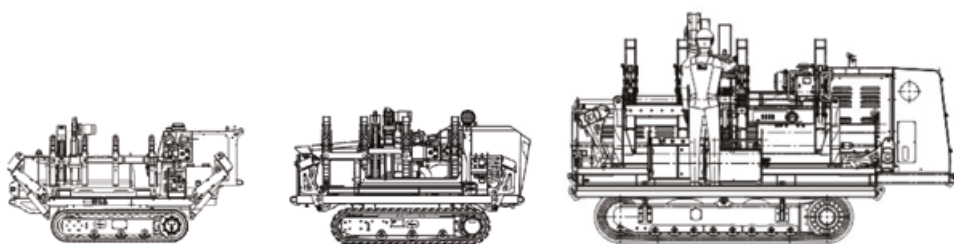
- Panel de control intuitivo permite una gestión fácil del ciclo de soldadura y cada fase es controlada manualmente.
- Si necesitas garantía de calidad durante el proceso de soldadura, el accesorio de registro de datos Inspector 2.0 está disponible (opcional) para validar y documentar las operaciones en el sitio con precisión, facilidad y profesionalidad.

Disponible para los modelos:

REMEDY 355

REMEDY 500 V1

REMEDY 1000



REMEDY 500 V1



REMEDY 355



REMEDY 1000

FA CNC SISTEMA DE FUSIÓN

Según:
ISO 21307 Baja Presión
GIS/PL2-3
WIS 4-32-08 14
DVS 2207 -1:2015
DVS 2207- 11:2017

CÓMO FUNCIONA

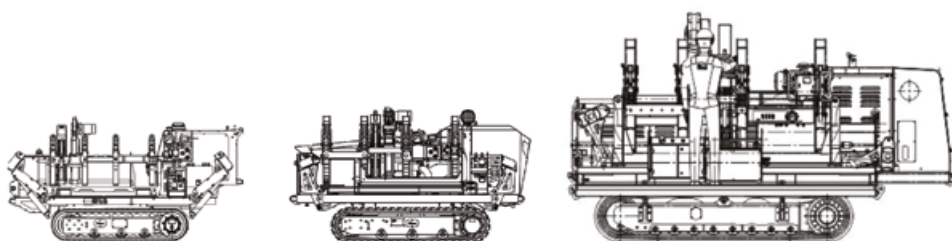
FA: Completamente automática. Hardware y software han sido desarrollados para interactuar entre ellos, compartiendo datos durante todo el tiempo de trabajo. Un vez introducidos los parámetros de soldadura, el sistema garantiza la repetición de los ciclos de soldadura, evitando los errores. En la fase de intercambio, el sistema CNC gestiona automáticamente la apertura de la máquina, la extracción de la templanza y la unión del tubo según los requisitos de la norma establecida.

**LET US
DELIVER VALUE**

- 1 - SOLDADURA AUTOMÁTICA
- 2 - ELIMINA LOS ERRORES DEL OPERADOR
- 3 - DATA-LOGGING INCLUIDO
- 4 - PARÁMETROS PERSONALIZADOS
- 5 - REPORT SOLDADURA
- 6 - GESTIÓN CON TABLET
Y ACCESO A ORANGECLOUD

Disponible para los modelos:

REMEDY 355 FA
REMEDY 500 V1 FA
REMEDY 1000 FA



REMEDY 500 V1 FA

POTENTE REGISTRO DATOS DE SOLDADURA

PARA
MODELOS
MANUALES

INSPECTOR 2.0: SOLUCIÓN AVANZADA

Certifica la calidad de soldadura en tu obra con la tecnología de próxima generación de Ritmo.

Inspector 2.0 es el nuevo potente sistema de DataLogging para el registro de datos de soldadura, con una interfaz gráfica intuitiva para un fácil uso y revisión.



GARANTÍA EN LA OBRA

- Monitorización continua de presión y tiempo con información visual en tiempo real
- Robusto tablet de 7" con protección IP 67
- Según especificaciones normativa ASTM F3124
- GPS y información de la obra
- Identificación del operador y detalles del equipo
- Adquisición completa de datos
- Área reservada Orangecloud
- Récord de presión:
 - hasta 160 bar - 2175 psi Standard
 - disponible para Remedy 355 y Remedy 500
 - hasta 250 bar - 3670 psi opcional
 - para Remedy 1000

Compatibilidad total con las soldadoras hidráulicas Ritmo (Remedy, Basic y Delta) así como con otras marcas



Contenido del maletín con accesorio opcional para presiones de hasta 250 Bar - 3670 psi

**PARA
TODOS LOS
MODELOS**

Orangecloud es el innovador servicio de Ritmo desarrollado para satisfacer la creciente demanda de responsabilidad y documentación en el sector de la construcción. Esta potente plataforma revoluciona la forma de acceder, almacenar y compartir la información crítica de la obra.

- Almacenamiento seguro en la Cloud de toda documentación del trabajo
- Organización estructurada de datos esenciales, como:
 - Detalles de la obra - Identificación y número de serie de la máquina de soldar - Credenciales del operario - Gráficos completos y parámetros de soldadura

- Autorizaciones personalizables para un acceso controlado a la información
- Protección de datos con protocolos de seguridad estrictos
- Intercambio de información simplificado entre equipos y partes interesadas

- Mejora de la trazabilidad de los procesos a lo largo del ciclo de vida de todo el proyecto
- Mejora de la colaboración y la comunicación entre equipos
- Documentación de cumplimiento simplificada
- Gestión centralizada de datos operativos críticos

2 - ARCHIVO

4 - ANALIZAR

Área de Cloud - www.orangecloud.ritmo.it

Report - www.orangecloud.ritmo.it





REMEDY 355

DIÁMETROS PEQUEÑOS

FUSIÓN

REMEDY 355 es una máquina de soldadura independiente y de alta productividad, movida por orugas y alimentada por un generador diésel a bordo. Desarrollada para la soldadura a tope de tubos de HDPE y PP de Ø 125 a 355 mm (de 4" a 14" IPS; de 4" a 12" DIPS). REMEDY 355 está disponible con Ciclo de Soldadura Manual adecuado para las normas de fusión ISO 21307 Alta Presión y ASTM F2620, o FA con Ciclo de Soldadura CNC adecuado para ISO 21307 de Baja presión; GIS; WIS; DVS.

**ALTA
PRODUCTIVIDAD**

AUTONOMA

**MOTOR DIÉSEL
GENERADOR
A BORDO**

NUESTRA SOLUCIÓN INTELIGENTE

VERSÁTIL

- Rango de trabajo de Ø 125 a 355 mm de Ø 4" a 14" IPS de Ø 4" a 12" DIPS
- Materiales: HDPE, PP
- Controles manuales
- Soldadora sobre orugas
- Supera pendientes de más del 35 %
- En zanja - fácil manejo
- Tubos/cables en zanja 7 m - 23 pies de alcance/longitud

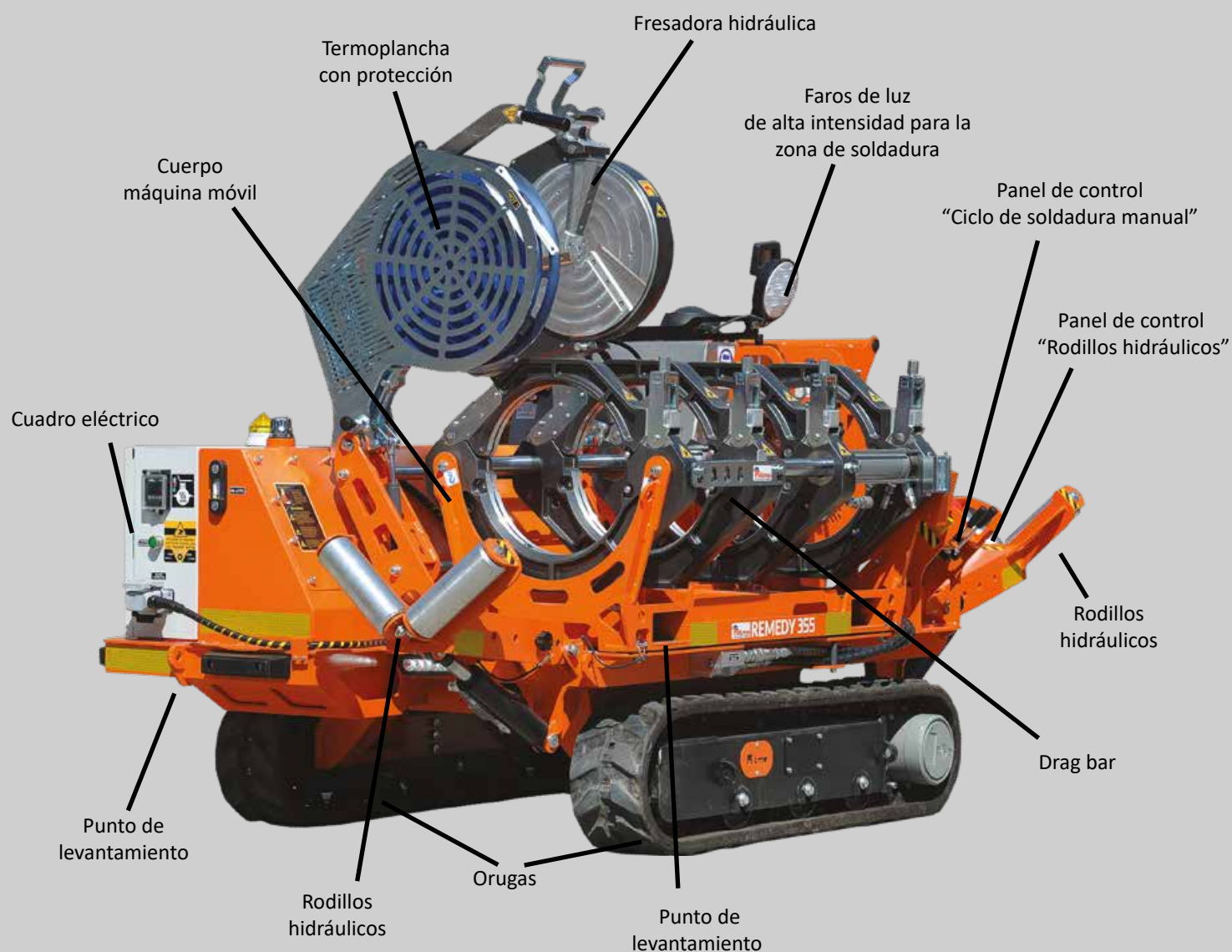
PRECISA

- Panel auxiliar extraíble para controlar la fresa y la termoplancha
- Fácil soldadura de accesorios/tiempo de preparación rápido
- Termoplancha con protección resistente a altas temperaturas
- Luces en la zona de soldadura
- Reducciones con sistema de bloqueo rápido

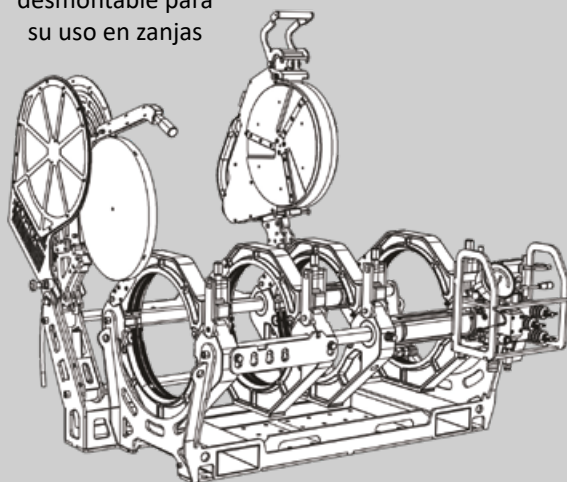
COMPLETA

- Soldadoras sobre orugas
- Generador autónomo integrado
- Fresadora y termoplancha a bordo
- Sistema patentado para abrir/cerrar fresadora y termoplancha
- Rodillos laterales hidráulicos
- Fresadora con microinterruptor de seguridad
- *Data-logging con trazabilidad GPS, Ciclos de soldadura personalizados preestablecidos, Report compartido

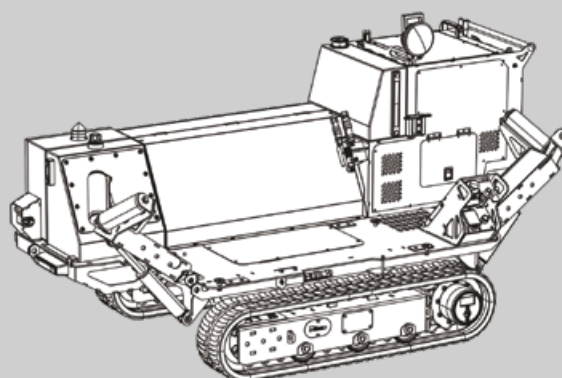
* REMEDY 355 FA incluido;
REMEDY 355 opcional

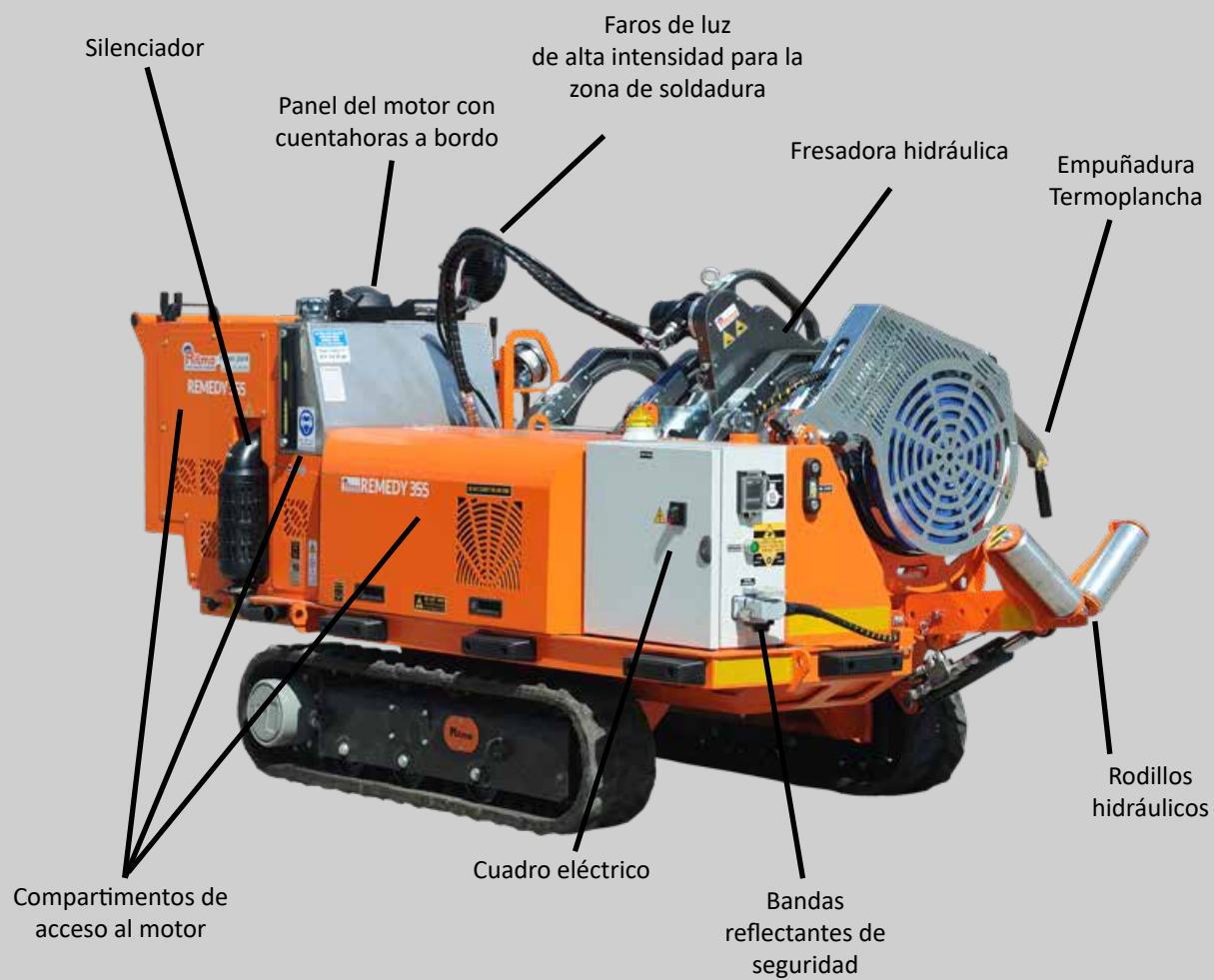


Carro de la máquina
fácilmente
desmontable para
su uso en zanjas



Orugas con
generador a bordo





Remedy 355



REMEDY 355

Desarrollada para soldar según:

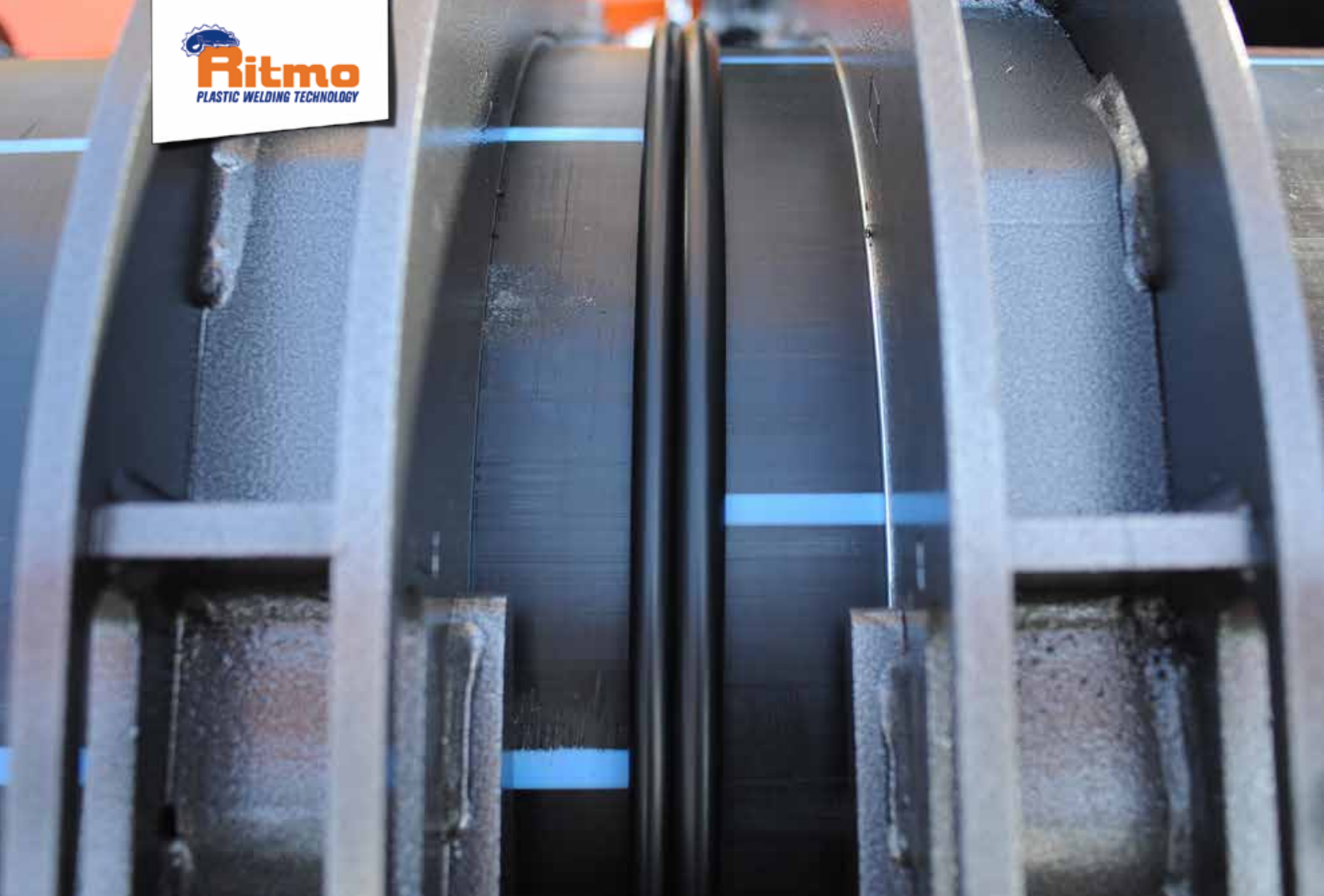
ISO 21307 Alta Presión
ASTM F2620 standards



REMEDY 355 FA

Desarrollada para soldar según:

ISO 21307 Baja presión; GIS/PL2-3:2015; WIS 4-32-08 I4;
DVS 2207 -1:2015; DVS 2207- 11: 2017



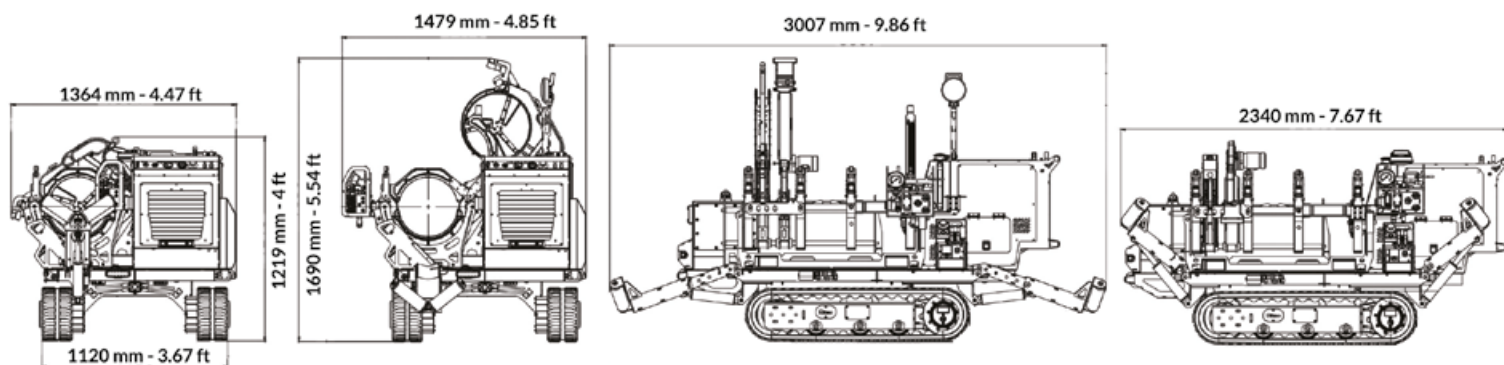
CONTROLES DE MOVIMIENTO MANUALES

FÁCIL DE USAR

- Remedy 355 se mueve manualmente utilizando controles intuitivos ubicados en el panel. El operador avanza la máquina de soldadura sobre orugas utilizando palancas de guía específicas.
- Panel de control con palancas para elevar el rodillo hidráulico lateral.



REMEDY 355



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REMEDY 355

Rango de trabajo	125 ÷ 355 mm 4" ÷ 14" IPS 4" ÷ 12" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Generador a bordo	719 cc - 14 kW
Cumplimiento de emisión	EPA US TIER 4 FINAL, UE STAGE V
Combustible	Diesel
Depósito de combustible	25 Litros (6.6 gal)
Autonomía	12.5 horas
Consumo por hora	max 2 Litros (0.52 gal)
Ruido máximo lado operador	78 dB
Velocidad de movimiento	1.5 Km/h o 3 Km/h (0.93 mph o 1.86 mph)
Largo oruga	180 mm (7.08")
Max pendiente operativa	35%
Dimensiones máximas soldadora en obra	3007 x 1479 x 1690 mm 9.86 x 4.85 x 5.54 ft
Dimensiones máximas de transporte	2340 x 1364 x 1219 mm 7.67 x 4.47 x 4 ft
Peso soldadora para uso en zanjas	265 Kg (584 lb)
Peso composición estándar	1170 Kg (2579 lb)



REMEDY 500 V1

DIÁMETROS MEDIANOS

FUSIÓN

REMEDY 500 V1 es una soldadora autónoma de alta productividad que se mueve sobre orugas Made in Ritmo y alimentada por un generador Diesel a bordo. Desarrollada para soldar a tope tubos de HDPE y PP de Ø 200 a 500 mm (de 6" a 20" IPS; de 6" a 18" DIPS). Remedy 500 V1 está disponible con ciclo de soldadura MANUAL adecuado para ISO 21307 Alta Presión y normas de fusión ASTM F2620 o FA con ciclo de soldadura CNC adecuado para ISO 21307 Baja Presión; GIS; WIS; DVS.

MOTOR DIESEL

La máquina permite la selección de dos velocidades del motor:

1800 RPM - Movimiento
3000 RPM - Soldadura

**ALTA
PRODUCTIVIDAD**

AUTONOMA

**GENERADOR
A BORDO**



REMEDY 500 V1

Desarrollada para soldar según:
ISO 21307 Alta presión
ASTM F2620 Standards



REMEDY 500 V1 FA

Desarrollada para soldar según:
ISO 21307 Baja presión; GIS/PL2-3:2015; WIS 4-32-08 I4;
DVS 2207 -1:2015; DVS 2207- 11: 2017



CONTROLES DE MOVIMIENTO MANUALES

FÁCIL DE USAR

Los rodillos hidráulicos laterales se levantan utilizando un panel de control con palancas.

VERSÁTIL

- Mando de control remoto hasta 100 m - 328 ft
- Materiales: HDPE, PP
- Soldadora sobre orugas
- Pendientes del 30%
- En zanja/fácil manejo
- Ciclo de soldadura controlado
- Tubos/cables en zanja 7 m - 23 pies de alcance/longitud

La máquina permite la selección de dos velocidades del motor:

1800 RPM - Movimiento
3000 RPM - Soldadura

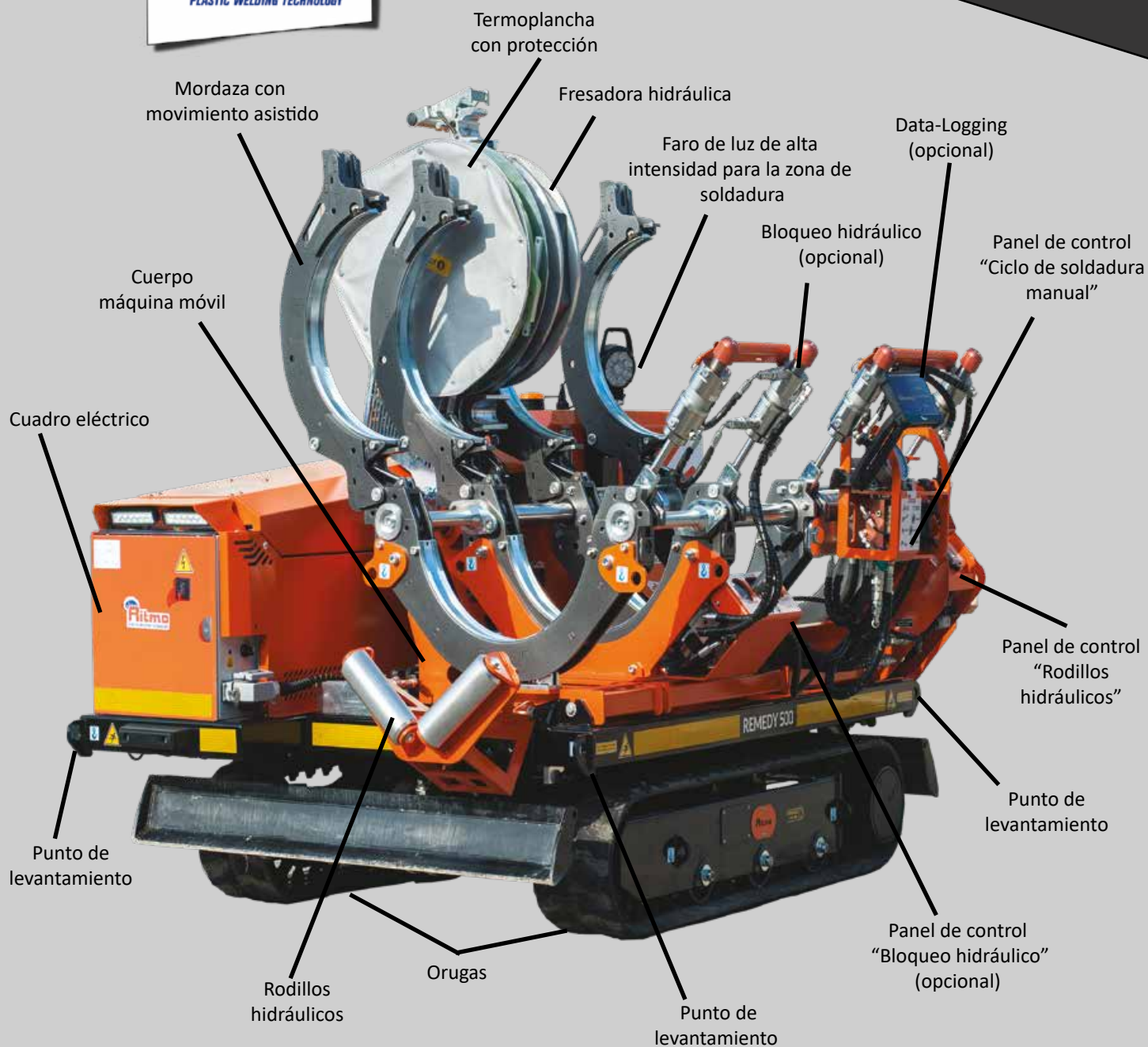
PRECISA

- Panel auxiliar extraíble para controlar la fresa y la termoplancha
- Fácil soldadura de accesorios/ tiempo de preparación rápido
- Termoplancha con protección resistente a altas temperaturas
- Luces en la zona de soldadura
- Reducciones con sistema de bloqueo rápido

* REMEDY 500 V1 FA incluido;
REMEDY 500 V1 opcional

COMPLETA

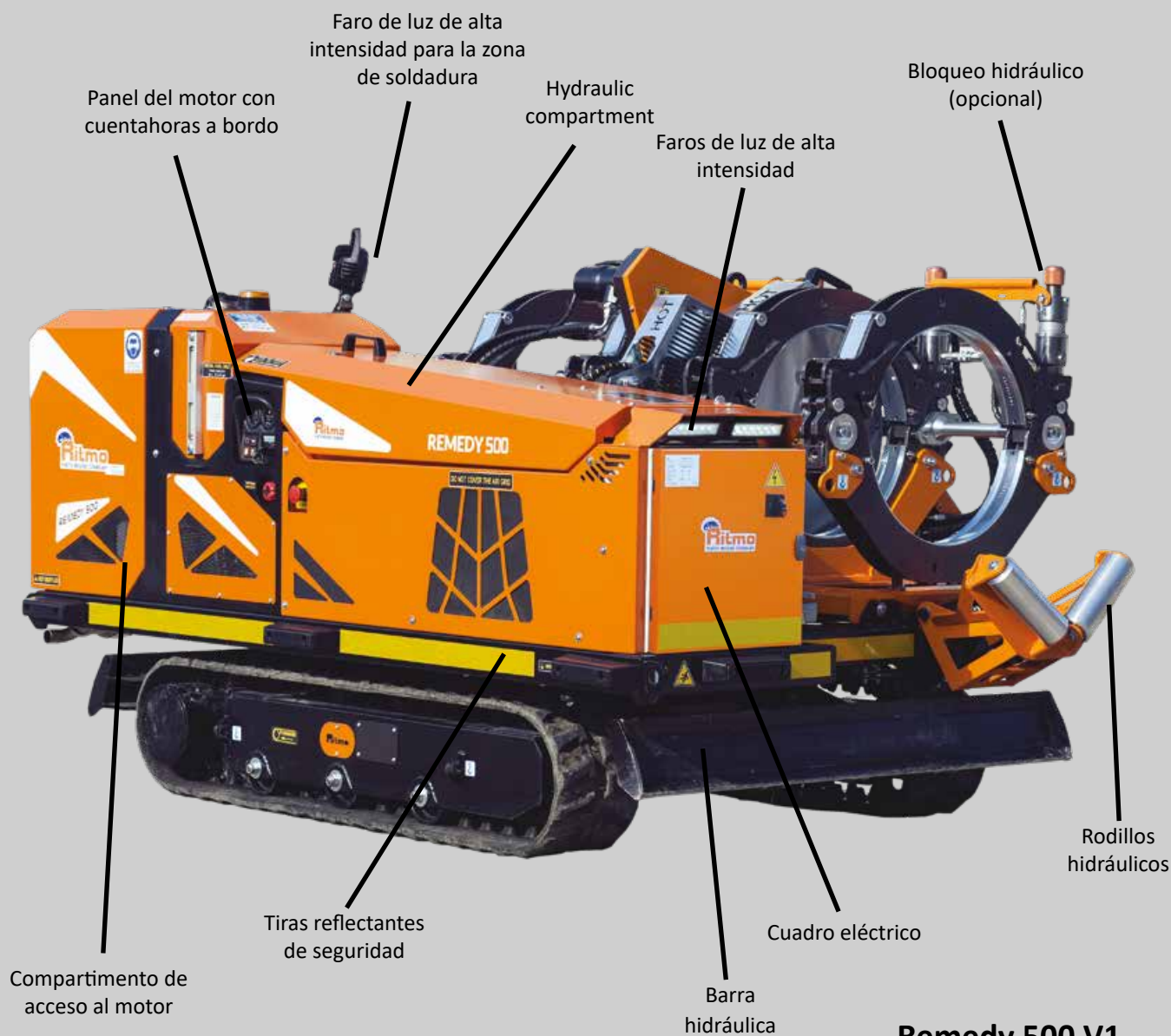
- Generador autonomo integrado, tracción sobre orugas
- Termoplancha y fresadora a bordo
- Sistema patentado de apertura/ cierre de mordazas
- Termoplancha con movimiento hidráulico
- Fresadora con movimiento hidráulico
- Rodillos laterales hidráulicos
- Fresadora con microinterruptor de seguridad
- *Data-logging con trazabilidad GPS, Ciclos de soldadura personalizados preestablecidos, Report compartido



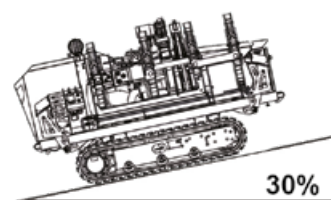
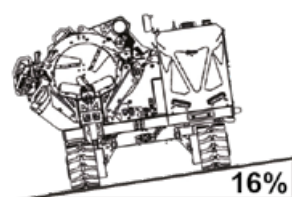
Soluciones en la zanja

Orugas con generador a bordo





PRESTACIONES EN TODO TERRENO



FÁCIL DE TRANSPORTAR

Gracias a su tamaño compacto y a su ligereza, REMEDY 500 V1 puede transportarse fácilmente a cualquier lugar con un simple carro.

CONTROL REMOTO

WIRELESS

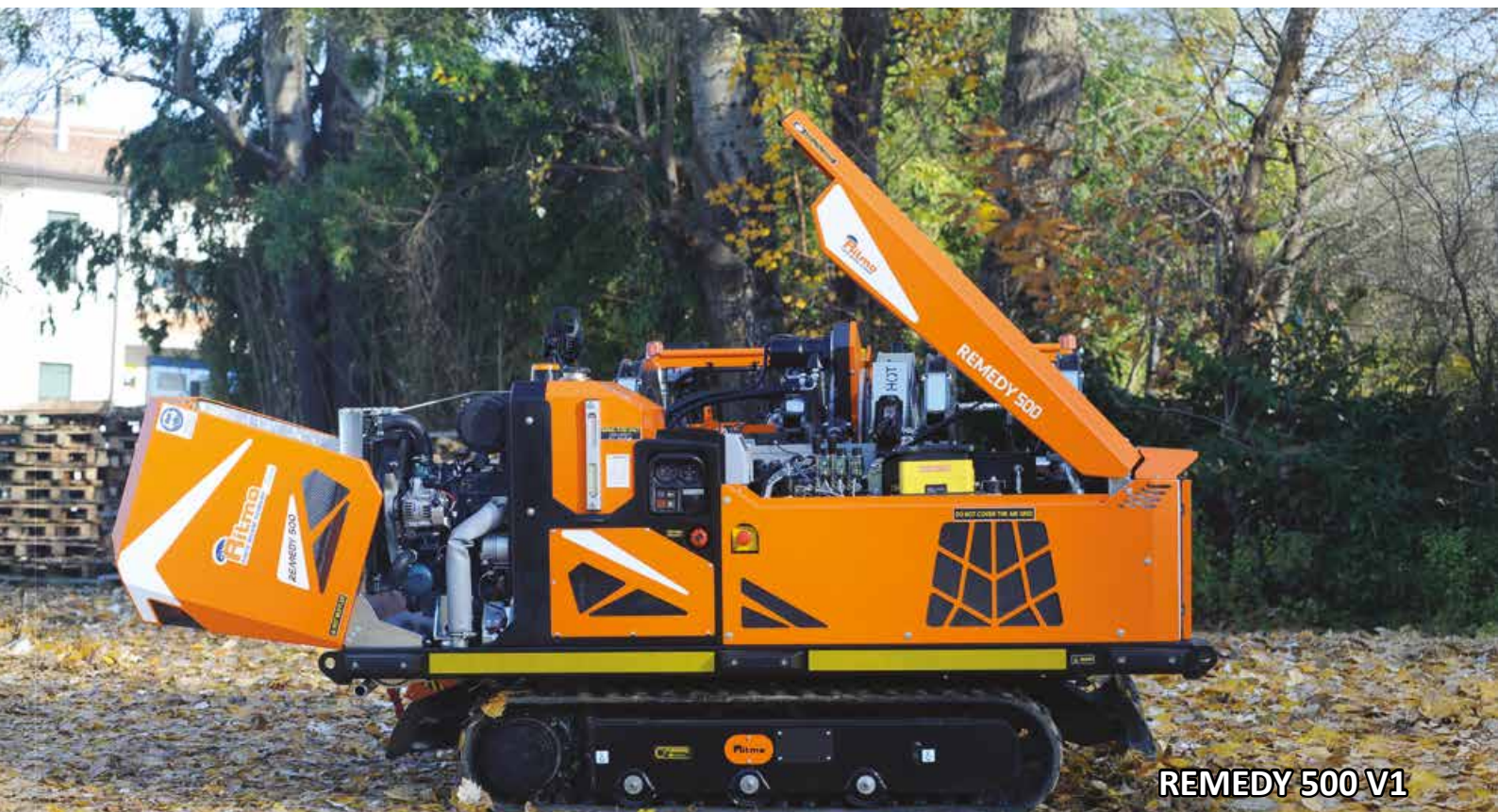
El control wireless permite al operador mover la soldadora sobre orugas de forma segura en todo momento y garantiza un mejor manejo durante el posicionamiento.



AHORRAR TIEMPO Y DINERO

Fácil acceso a los compartimentos de mantenimiento. El cambio del filtro de aceite, la comprobación de los fusibles y las revisiones rutinarias se realizan de forma rápida y sencilla.

FÁCIL MANTENIMIENTO SOLUCIÓN RÁPIDA



REMEDI 500 V1

OPCIONALES

Gracias a un paquete de accesorios opcionales, el operador puede ampliar las funciones de Remedy 500 V1. Esta flexibilidad hace que Remedy 500 V1 sea una soldadora versátil y valiosa para superar con éxito los diversos retos típicos de las obras.



BLOQUEO HIDRÁULICO

Remedy 500 V1 permite el bloqueo de las mordazas de forma hidráulica. El kit está diseñado para trabajar con la eliminación de la 4ª mordaza para soldar accesorios o cuellos porta bridas.



Panel de control



**PATENTE
PENDIENTE**

BARRAS HIDRÁULICAS

Con el uso de dos barras hidráulicas, Remedy 500 V1 puede estabilizarse o elevarse ligeramente para garantizar una mejor alineación con el tubo.



**PATENTE
PENDIENTE**

EL GANCHO DE REMOLQUE

El gancho de remolque instalado en la bancada de rodillos hidráulicos facilita enormemente la carga de los tubos en la soldadora, eliminando la necesidad de utilizar un vehículo adicional para el arrastre.

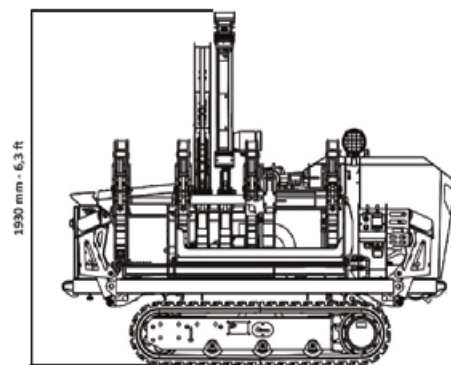
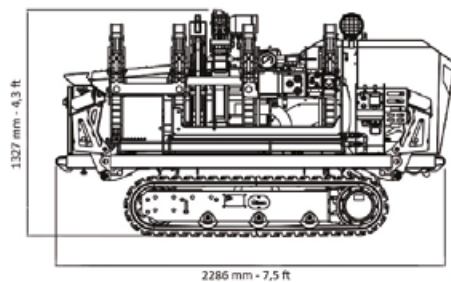
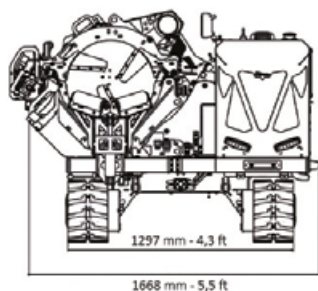
EXTRA DETALLES PARA UN TRABAJO PERFECTO

TODO LO QUE NECESITAS

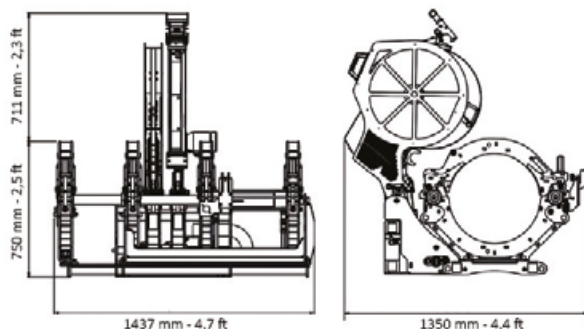
Remedy 500 V1 incluye muchas funciones que mejoran la seguridad y la eficacia en obra:

- 1 - Indicador de combustible.
- 2 - Fácil acceso al filtro de aire.
- 3 - Faros con LED de alta intensidad para mover la soldadora.
- 4 - Compartimento para el radiomando.
- 5 - Fácil acceso al filtro hidráulico de la soldadora.
- 6 - Fácil acceso a las conexiones hidráulicas para desmontar el cuerpo de la máquina para uso interno.
- 7 - Fresadora con tres cuchillas.
- 8 - Control del aceite del motor.
- 9 - Puerto USB para cargar móvil/tablet.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



REMEDY 500 V1

Rango de trabajo	200 ÷ 500 mm 6" ÷ 20" IPS 6" ÷ 18" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Generador a bordo	1123 cc - 17 kW
Cumplimiento de emisión	EPA US TIER 4 FINAL, UE STAGE V
Combustible	Diesel
Depósito de combustible	40 Litros (10.56 gal)
Autonomía	13 horas
Consumo por hora	max 3.2 Litros (0.84 gal)
Ruido máximo lado operador	84 dB
Velocidad de movimiento	1.5 Km/h o 3 Km/h (0.93 mph o 1.86 mph)
Largo oruga	230 mm (9")
Max pendiente operativa	30%
Dimensiones máximas cuerpo soldadora en obra (W x D x H)	1437 x 1350 x 1461 mm 4.7 x 4.4 x 4.8 ft
Dimensiones máximas en obra (W x D x H) configuración estándar	2286 mm x 1668 mm x 1930 mm 7.5 x 5.5 x 6.3 ft
Dimensiones máximas de transporte (W x D x H)	2286 mm x 1668 mm x 1327 mm 7.5 x 5.5 x 4.3 ft
Peso soldadora con fresadora y termoplancha	560 Kg (1234 lb)
Peso configuración estándar	1750 Kg (3858 lb)



REMEDY 1000

DIÁMETROS GRANDES

FUSIÓN

REMEDY 1000 es una máquina de soldadura independiente de alta productividad, movida por orugas y alimentada por un generador diésel turbo alimentado en línea de 3.6 cilindros. Desarrollada para la soldadura a tope de tubos de HDPE y PP con diámetros de Ø 355 mm a 1000 mm (14" IPS ÷ 36" DIPS).

REMEDY 1000 está disponible con un ciclo de soldadura manual adecuado para las normas de fusión ISO 21307 de Alta Presión y ASTM F2620, o con ciclo de soldadura CNC para ISO 21307 de Baja Presión; GIS; WIS; DVS.

**ALTA
PRODUCTIVIDAD**

**TÉCNICAMENTE
AVANZADO**

**3.6 CC
MOTOR DIÉSEL
TURBO COMMON RAIL**

UNA SOLUCIÓN COMPLETA

CONTROL REMOTO

WIRELESS

El controlador sin cables permite al operador mover la soldadora con seguridad en todo momento y garantiza un mejor manejo, incluso en las fases de posicionamiento.

360°

VERSÁTIL

- Rango de trabajo de Ø 355 mm a 1000 mm (Ø 14" IPS to 36" DIPS)
- Materiales: HDPE, PP
- Soldadora Todo Terreno
- Sube pendientes superiores al 35%
- En zanja/fácil manejo
- Ciclo de soldadura automatizado hasta 12 m - 40 ft
- Generador a bordo
- Termoplancha y fresadora a bordo
- Panel de control de soldadura móvil

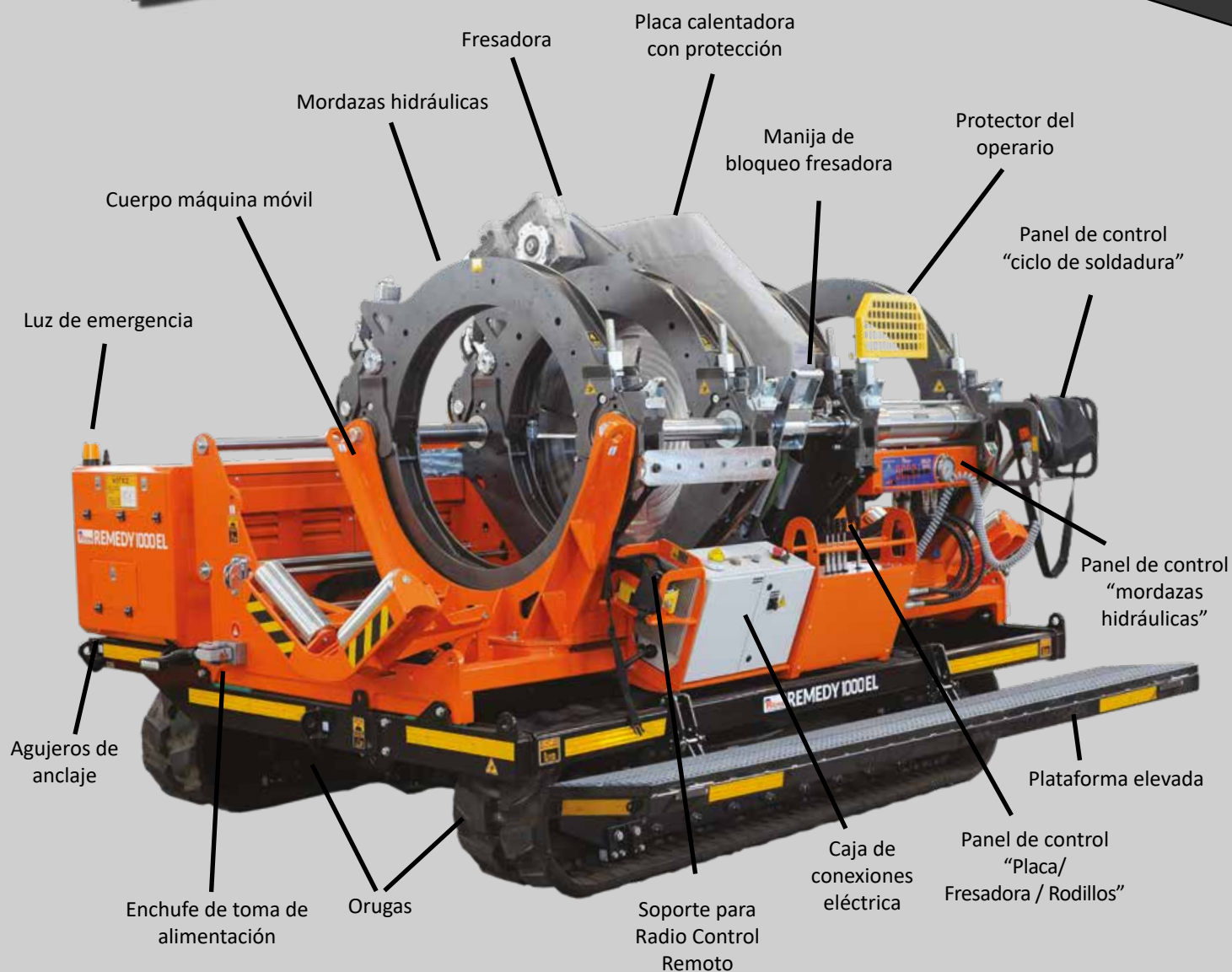
PRECISA

- Suelta accesorios/ easy set
- Focos en el área de soldadura
- Termoplancha con un revestimiento resistente a altas temperaturas
- Reducciones con sistema de cierre rápido

COMPLETA

- Soldadora sobre orugas
- Mordazas hidráulicas
- Termoplancha con movimiento hidráulico
- Fresadora con movimiento hidráulico
- Rodillos laterales hidráulicos
- Posición de trabajo elevada
- Control remoto del carro con orugas con radio de acción de hasta 100 m
- Paneles de control intuitivos
- Fresadora con microinterruptor de seguridad
- Conector de alimentación auxiliar 230 V
- *Data-logging con trazabilidad GPS, Ciclos de soldadura personalizados preestablecidos, Report compartido

* REMEDY 1000 FA incluido;
REMEDY 1000 opcional



REMEDY 1000

Desarrollada para soldar según:
ISO 21307 High Pressure
ASTM F2620 standards



REMEDY 1000 FA

Desarrollada para soldar según:
ISO 21307 Low Pressure; GIS/PL2-3:2015; WIS 4-32-08 I4;
DVS 2207 -1:2015; DVS 2207- 11: 2017



Remedy 1000

ÁREA SEGURA

PERFECTA EN TODO

La fresadora y la termoplancha se pueden mover fuera del área de sujeción.





**TRANSPORTE
EN CAMIÓN**

ENVÍO EN CONTENEDORES FLEXIBILIDAD

MEDIDAS DEL CAMIÓN

¿Es el tamaño de una máquina de soldar un problema cuando se envía o cuando se mueve en un contenedor? Ahora ya no. Solo se necesitan unos minutos para restringir hidráulicamente el ancho de las orugas REMEDY 1000 hasta 222 cm (87,4 "). Esto permite una mayor flexibilidad en el envío de la soldadoras.



desde 278 cm hasta 222 cm
desde 100.3" hasta 87.4"



Antes



Después

REMEDY 1000



BASTIDOR DESMONTABLE PARA ESPACIOS REDUCIDOS



CONTROLES DE MOVIMIENTO MANUALES

FÁCIL DE USAR

- Remedy 1000 está equipado con un panel de control para la operación hidráulica de la termoplancha y fresadora, abrir y cerrar mordaza, con palancas convenientes e íconos intuitivos.
- Los rodillos hidráulicos laterales se levantan utilizando un panel de control con palancas.





FÁCIL MANTENIMIENTO SOLUCIÓN RÁPIDA

AHORRA TIEMPO – AHORRA DINERO

Acceso fácil a los compartimentos de mantenimiento periódico. Limpiar el filtro de aire, revisar los fusibles, limpiar el radiador y realizar comprobaciones rutinarias son tareas rápidas y sencillas de llevar a cabo.

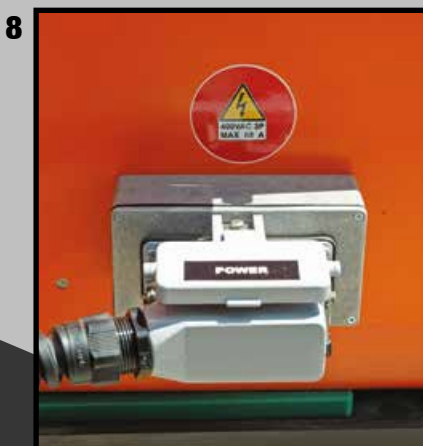
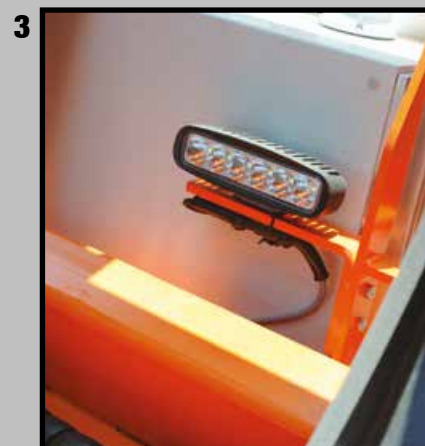


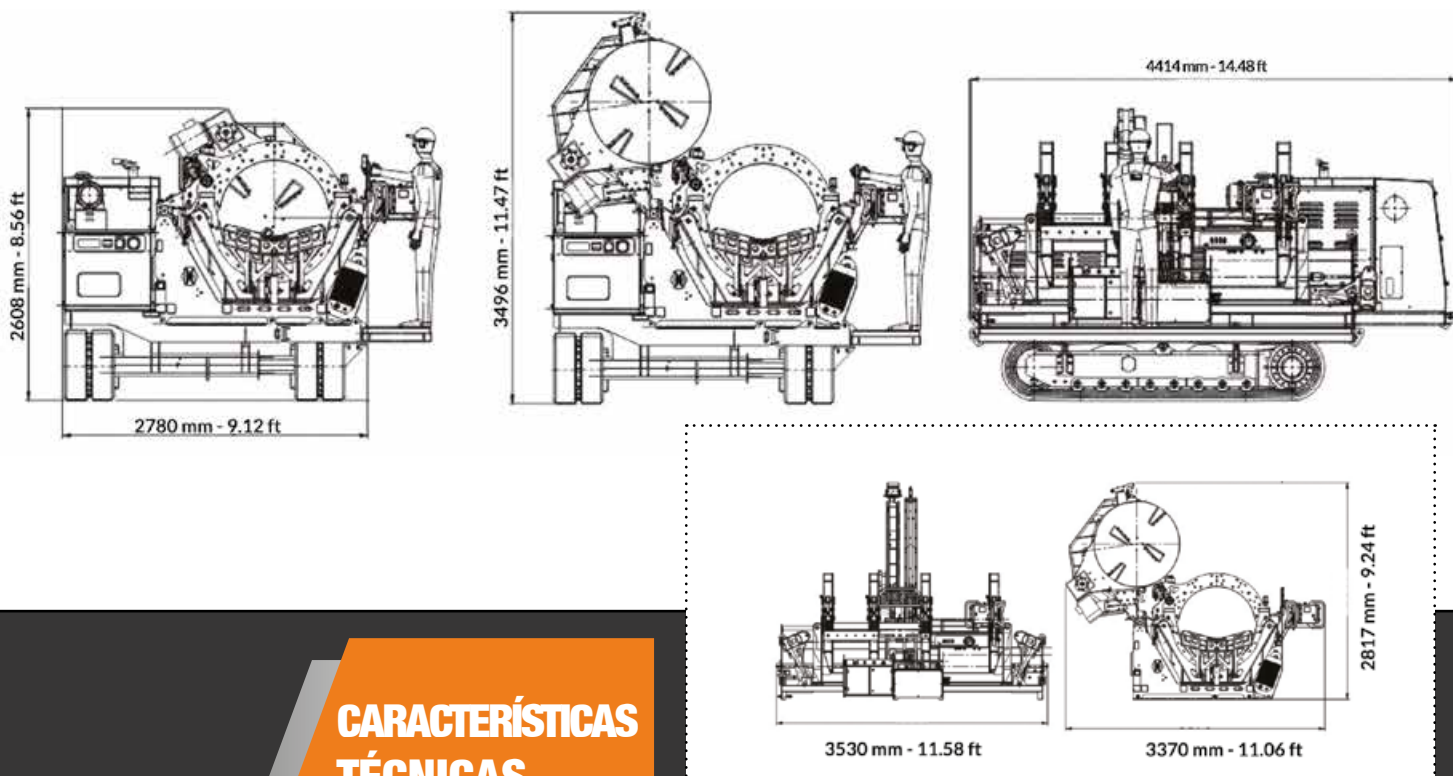
EXTRA DETALLES PARA UN TRABAJO PERFECTO

TODO LO QUE NECESITAS

Remedy 1000 incluye muchas funciones que mejoran la seguridad y la eficacia en obra:

- 1 - Digital display con contador de horas, combustible a bordo, configuración de las revoluciones del motor durante el movimiento entre 1200 y 2300 rpm.
- 2 - Gran depósito de combustible.
- 3 - Focos con LEDs de alta intensidad: luces en el área de soldadura y focos para el movimiento de la soldadora.
- 4 - Acoplamiento hidráulico auxiliar para controlar una unidad hidráulica externa.
- 5, 6 - El nivel de los circuitos hidráulicos puede ser consultado fácilmente.
- 7 - Compartimientos de almacenaje.
- 8 - Toma para alimentar el cuerpo de la soldadora con un generador externo.
- 9 - Toma 230 V single-phase para alimentar una herramienta o cargar baterías.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REMEDY 1000

Rango de trabajo	355 ÷ 1000 mm; 14" IPS ÷ 36" DIPS
Materiales	HDPE, PP Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Generador a bordo	3600 cc - 85 kW 2300 rpm
Rango velocidad motor diesel (no modalidad soldadura)	de 1200 rpm a 2300 rpm
Cumplimiento de emisiones	EPA US TIER 4 FINAL, UE STAGE V
Combustible	Diesel
Depósito combustible	160 Litros (42.2 gal)
Autonomía min.	10,5 horas
Consumo por hora	max 15 Litros (3.9 gal)
Max absorción*	32000 W
Alimentación**	400 V Trifásico 50/60 Hz
Max ruido lado operador	79 dB (motor 2300 rpm)
Velocidad conducción	1.5 Km/h or 4,5 Km/h (0.93 mph or 2.79 mph)
Longitud de las orugas	450 mm (17.7")
Max pendiente operativa	35%
Dimensiones max soldadora en obra (H x W x D)	2817 x 3530 x 3370 mm 9.2 x 11.5 x 11 ft
Cuerpo máquina + orugas, plataforma max dimensiones en obra (H x W x D)	3496 x 4414 x 2780 mm 11.4 x 14.5 x 9.4 ft
Dimensiones orugas Min. (H x W x D)	2159 x 4414 x 2220 mm 7 x 14.5 x 7,2 ft
Peso orugas y generador	5500 Kg (12.125 lb)
Peso total configuración estándar soldadora	9300 Kg (20.500 lb)

*La soldadora es autónoma, con generador a bordo y no necesita una fuente de alimentación externa. Sin embargo, es posible conectar un generador externo al cuerpo máquina únicamente.

**Recomendada una potencia de 42000 W.



RODILLOS REMEDY

CARGA FÁCIL DE TUBERÍAS

Estos dispositivos son esenciales para soportar las tuberías mientras se sueldan con las máquinas de fusión a tope. Los rodillos minimizan la fricción y la fuerza de arrastre de la tubería, independientemente de las condiciones de la obra.

RODILLO REMEDY 355 - 500 4 - 20 PIPE STANDS

Rango de trabajo: $\varnothing$ 125 ÷ 500 mm (4" IPS ÷ 20" IPS)
Peso: 72,6 kg (160,06 lb)
Capacidad de peso: 1700 kg (3748 lb)

RODILLO REMEDY 1000 14 - 36 PIPE STAND

Rango de trabajo: $\varnothing$ 355 ÷ 1000 mm
(14" IPS ÷ 36" IPS)
Peso: 490 kg (1080,27 lb)
Capacidad de peso: 4500 kg (9900 lb)

RODILLO REMEDY 1000 LIGHT 14 - 36 PIPE STAND LIGHT

Rango de trabajo: $\varnothing$ 355 ÷ 1000 mm (14" IPS ÷ 36" IPS)
Peso: 130 kg (287 lb)
Capacidad de peso: 2000 kg (4400 lb)



RODILLO REMEDY 1000 LIGHT

RODILLO REMEDY 355 - 500



RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - Bressio di Teolo (Padova) Italy

Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it - www.ritmo.it